



# Axalta

## Transparente ChromaPremier®

### Transparente de Apariencia Premium

72500S

#### Descripción general

ChromaPremier® 72500S es una transparente de poliuretano de tres componentes de altos sólidos que proporciona una apariencia insuperable para reparaciones, paneles múltiples y pinturas generales de calidad Premium. Proporciona características de aplicación sobresaliente, utilizando los reductores por temperatura específica para un amplio rango de condiciones de aplicación. ChromaPremier® 72500S utiliza un ciclo de horneo más eficiente y ofrece opciones de un secado forzado breve o de secado al aire, para reducir el tiempo en la cabina y los costos de energía.

Puede utilizarse como sellador sobre acabados anteriores de tipo esmalte, para promover la adherencia del acabado final.



#### Relación de mezcla

#### Componentes del sistema

Transparente de ChromaPremier®	72500S
Reducor Rápido ChromaPremier® Pro	14375S
Reducor Normal ChromaPremier® Pro	14385S
Catalizador Extra Rápido ChromaPremier® Pro	14301S
Catalizador Rápido ChromaPremier® Pro	14304S
Catalizador Normal ChromaPremier® Pro	14305S
Catalizador Lento ChromaPremier® Pro	14306S

#### Relación de Mezcla

Combine los componentes ya sea por volumen o peso, y mezcle completamente.

	Volumen	Peso acumulativo para preparar 1lt
72500S	2 partes	596 gramos
1430X	1 parte	904 gramos
143X5S	10%	982 gramos

#### Aditivos

Aditivo flexibilizante: Agregue hasta 60 ml de Aditivo flexibilizante Plas-Stick® 2350S por litro de transparente lista para aplicar.

#### Acabados

- Base Color ChromaBase®
- Base Color ChromaPremier®
- Base Color Cromax® Pro

#### Tiempo de Vida

1.5 horas a 21°C



### Aplicación

Aplique 2 manos de medianas a húmedas con oreo de 10-15 minutos entre manos.

#### • Preparación de la superficie

Para la aplicación sobre una base color adecuadamente preparada:

Cubra el vehículo entero para protegerlo de la brisa.

Permita a la base color 15 a 30 minutos.

Limpie la base color, antes de aplicar la transparente con un trapo barniz limpio.

Permita un tiempo de oreo de la base color de 30 minutos, cuando se aplique un mayor espesor o en condiciones más frías.

### Esfumado

La reparación completa del panel es el procedimiento aprobado para garantías en las reparaciones de transparentes. Esto permite al pintor obtener el espesor recomendado.

Si el pintor escoge esfumar, utilice Esfumador 7601S.

Esfume la capa de transparente utilizando el restante de la transparente que quedó en el vaso de la pistola, sobre- reducirlo con Esfumador (Utilice 1-2 partes de Blender por 1 parte de transparente lista para aplicarse).

Después de que la mano final de transparente ha sido esfumada con la mezcla de Blender y transparente, en seguida hay que reducir la mezcla y utilizar la misma pistola para terminar de fundir las orillas.

Para obtener mejores resultados se recomienda aplicar 222S más allá del área que se va a esfumar, al aplicar sobre paneles muy grandes.

### Reparaciones

La transparente de ChromaPremier® 72500S puede ser reparada durante cualquier etapa del secado o curado. Si se repara después de 24 horas, lijar con lija 1200-1500.

### Pulido

Este producto fue diseñado para evitar el pulido, si se aplica correctamente en condiciones de poca o nula contaminación. No necesita pulirse

Si se decide pulir siga las siguientes recomendaciones:

Tiempos óptimos:

Secado forzado: 24 - 48 horas después del enfriamiento.

Secado al aire: 24 - 48 horas después del enfriamiento.

Use un polish adecuado. Aplique una delgada tira de polish sobre la superficie que va a ser abrillantada. Use una borla de lana. Mantenga la pulidora a una velocidad de entre 1800-1300 rpm. Remueva el exceso de abrillantador con un trapo suave y limpio.



### Aplicación

#### Lijado

Utilice una lija 1500 o más fina en húmedo.

#### Abrillantado

Use un polish muy fino o un abrillantador adecuado, que sea libre de solventes y exento de silicones. Aplique una tira de material en la superficie para trabajar un área de 1m<sup>2</sup>. Use una pulidora con borla de esponja y una velocidad de 1200 a 1800 rpm.

Mantenga la pulidora en movimiento todo el tiempo.

Empalme cada pasada sobre un 50% de la pasada anterior.

En el momento en que el polish empiece a secarse, deje de pulir.

Retire el exceso de polish con un trapo suave y limpio.

#### Recomendaciones

No use pulimentos agresivos

Use siempre trapos y borlas limpios para asegurar que la transparente no se raye debido a partículas o residuos.

---

### Configuración de la pistola

#### • Convencional

Por sifón:	1.4 mm – 1.6 mm
Por gravedad:	1.6 mm – 1.8 mm

#### • HVLP

Por sifón:	1.5 mm – 1.8 mm
Por gravedad:	1.4 mm – 1.6 mm

#### • Presión del aire

Convencional (de alta)

Por sifón:	35 – 45 psi en la pistola
Por gravedad:	40 – 50 psi en la pistola

HVLP

Por gravedad:	7 – 10 psi en la boquilla
---------------	---------------------------

**Tiempos de secado**

<b>Secado al aire:</b>	Catalizador ChromaPremier® Pro 14305S	Catalizador productivo ChromaPremier® Pro 14301S
Oreo entre manos	10- 15 minutos	10-15 minutos
Al polvo	No recomendado	30-35 minutos
Al manejar (ensamble)	No recomendado	6 horas
Al pulir	No recomendado	24 horas
Al franjeo	No recomendado	24 horas
Al entregar	No recomendado	24 horas
Para calcomanías	No recomendado	Después de 24-28 horas
<b>Secado forzado:</b>	Catalizador ChromaPremier® Pro 14305S	Catalizador productivo ChromaPremier® Pro 14301S
Oreo entre manos	10-15 minutos	10-15 minutos
Oreo antes del secado forzado	5 minutos	5 minutos
Tiempo de horneo	30 minutos @ 60°C	15 minutos @ 71°C (temperatura de cabina)
Al polvo	Al enfriarse	Al enfriarse
Al tacto	Al enfriarse	Al enfriarse
Al manejar (ensamble)	4 horas después de enfriarse	1.5 horas después de enfriarse
Al pulir	4 horas después de enfriarse	1.5 horas después de enfriarse
Al franjeo	4-6 horas después de enfriarse	3 horas después de enfriarse
Al entregar	4-6 horas después de enfriarse	3 horas después de enfriarse
Para calcomanías	Después de 48 horas	Después de 24 horas

## Technical data sheet

---

### Propiedades Físicas

COV: 0.432 Kg/lt

Rendimiento Teórico: 18.0 m<sup>2</sup>/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.

Sólidos en Peso: 53 %

Sólidos en Volumen: 46 %

Espesor de Película Seca: 2.0 a 2.4 milésima en 2 manos

Viscosidad: 15 – 17 segundos en copa Zahn #2

Densidad: 0.983 Kg/lt

---

### Limpieza

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner 3609SM de Axalta.

#### Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación; ¡Precaución! Producto inflamable manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y llamas; Prohibida su venta a menores de edad; No se deje al alcance de los niños; En caso de ingestión no se provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato. Evite el contacto directo; Aplique en espacios con ventilación adecuada; Contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud; Cierre bien el envase después de cada uso.