



# Axalta PLAS-STICK® Limpiador para Plásticos

**2319S**

## Descripción general

Es un limpiador para partes plásticas listo para aplicar diseñado para remover agentes desmoldantes y otros contaminantes de superficie, además elimina electricidad estática que se genera al frotar los plásticos. El uso de 2319S es una etapa crítica en el procedimiento para el repintado exitoso de partes plásticas.

Recomendado para usarse en substratos de plástico ABS sin primario o Lexan (Policarbonato).

Para otro tipo de substratos plásticos del mercado de Collisión el 2319S está siendo reemplazado por limpiador 2320S consulte la hoja técnica.

## Relación de mezcla



## Componentes del sistema

2319S

## Limpador para Plásticos Plas-Stick®

## Relación de mezcla

## Listo para usar

## Aplicación

Este producto está listo para aplicarse sobre la superficie a repintar.

- Substrato

Para utilizar en Substratos ABS o Lexan (policarbonato)

Para plásticos flexibles que se han preparado adecuadamente. Consulte el “Diagrama de flujo de Procedimientos de Reparación de Plásticos Flexibles”

- **Tipos de Plásticos y como repintarlos:**

### **Tipo 1: Repintado de plásticos**

Preparación de la superficie y recubrimiento de plásticos sin primario

Todos los substratos plásticos deben ser lijados y limpiados adecuadamente como se describe a continuación:

## Preparación de la superficie y recubrimiento de plásticos sin primario.

Paso 1: Lave la superficie con agua caliente (de preferencia) y jabón

Paso 2: Humedezca un trapo limpio con 2319S y frote la superficie para remover contaminantes.

Después de 4-5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir aceitosa en caso necesario que aplique nuevamente 2319S.



### Aplicación

*Paso 3: Lave la superficie con agua caliente (de preferencia) y jabón*

*Paso 4: Humedezca un trapo limpio con 2319S y frote la superficie para remover contaminantes.*

*Después de 4-5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir aceitosa en caso necesario que aplique nuevamente 2319S*

*Paso 5: Lije la superficie a mano con Scotchbrite gris o lija 800, con orbital use grano 500. No use 320 o Scotchbrite roja, son muy gruesas y pueden rayar la superficie. Para fibra de vidrio lije con 400 y aplique sellador directamente, no es necesario usar 2330S.*

*Paso 6: Vuelva a limpiar la superficie con 2319S y repita la operación para remover contaminantes y los residuos del lijado. Seque con un trapo limpio.*

*Paso 7: Aplique una mano mediana el promotor de adherencia 2330S (consulte la hoja técnica correspondiente) inmediatamente después de haber limpiado con 2319S para asegurar adherencia.*

*Paso 8: Permita un tiempo de oreo de 30-40 minutos antes de aplicar el sellador (Sellador ChromaPremier®).*

*Paso 9: Aplique base color catalizada.*

*Paso 10: Aplique la transparente de su elección flexibilizada con 2350S*

### Recomendaciones

- Para evaluar la preparación de superficie, vierta un poco de 2319S este se deberá extender perfectamente sobre el substrato. Si el 2319S se separa sobre el mismo la superficie no está preparada adecuadamente.
- Para plásticos texturizados difíciles de limpiar, caliente el substrato por 30 minutos a 60°C después de limpiar y lijar. Esto ayuda a eliminar los agentes desmoldantes. No lije después de haber calentado. Aplique 2319S nuevamente para una completa eliminación de agentes desmoldantes.

Use un trapo limpio cuando aplique 2319S.

**Tipo 2:** repintado de partes plásticas que ya llevan primario (donde el primario presente ampollamiento cuando se aplica solvente elimínelo antes de pintar)

Cuando se pintan partes originales que llevan primario, puede ocurrir levantamiento cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al solvente. Los problemas en forma de ampollamiento surgen, por lo general, cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es muy importante evaluar la resistencia al solvente.

La mejor manera de hacerlo es usar BaseMaker® como se describe a continuación en los Pasos 1 y 2.

### Reparación y repintado de la superficie y repintado.

*Paso 1: evalúe la resistencia al solvente de la parte que lleva primario. Limpie la defensa completa con BaseMaker® 7175S y déjela reposar por 5 minutos\**

Después de que el solvente se haya evaporado, elimine el primario de las áreas donde se levantó.

(Precaución: tenga cuidado cuando use BaseMaker® 7175S. Evite la formación de electricidad estática debido al riesgo potencial de una ignición espontánea)

*Paso 2: Repita el paso 1 para asegurar que se haya eliminado todo el primario sensible al solvente.*

---

### Aplicación

*Paso 3:* consulte la sección de repintado de plásticos tip 1: repintado de plásticos sin primario, siga los pasos 1 a 8 para el resto de la reparación.

**Tipo 3:** Repintado de partes plásticas que ya llevan primario (si el primario es resistente al solvente, lije el primario y píntelo)

Cuando se pintan partes originales OEM que ya llevan primario, pueden ocurrir ampollamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al solvente. Los problemas de levantamiento ocurren por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es muy importante evaluar la parte que lleva primario para su resistencia al solvente. La mejor manera de hacerlo es usar un BaseMaker® como se describe anteriormente en el paso 1. Si no ocurren ampollamientos o levantamientos proceda con el paso 2.

*Paso 1:* Evalúe la resistencia al solvente de la parte que ya lleva primario.

Limpie la defensa completa con BaseMaker® 7175S y déjelo permanecer por 5 minutos. Si el primario no se levanta en ningún lado de la defensa, proceda con el paso 2.

*Paso 2:* Lije el substrato con lija de grano 400 ó 500. Tenga cuidado de no rayar el primario.

*Paso 3:* Limpie con 2319S y déjelo secar.

*Paso 4:* consulte la sección de repintado de plásticos Tipo 1: Repintado partes sin primario y siga los pasos 6 a 8 para la parte restante de la reparación.

**Nota:** Si ocurren cortes, termine el procedimiento de preparación de la superficie y use Plas-Stick® 2330S (sólo sobre el corte únicamente) para promover una buena adherencia.

**Importante:** El calentamiento no es recomendado para partes de poliuretano debido a la temperatura de "post curado" superiores a 60°C.

**Precaución:** No use limpiadores base solvente sobre plástico sin primario o fibra de vidrio debido a la formación de electricidad estática y el potencial de una ignición espontánea.

---

### Tiempos de secado



**Secado al aire:**

@ 21°C

Para aplicar acabado

5 - 10 minutos

---

### Propiedades Físicas

COV: 0.66 Kg/lt

---

### Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta®, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación; ¡Precaución! Producto inflamable manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y llamas; Prohibida su venta a menores de edad; No se deje al alcance de los niños; En caso de ingestión no se provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato. Evite el contacto directo; Aplique en espacios con ventilación adecuada; Contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud; Cierre bien el envase después de cada uso.